

HABEN SIE FRAGEN ODER MÖCHTEN MEHR ERFAHREN?



IX-TECH GMBH
Römerstadt 2-4
66121 Saarbrücken

info@ix-tech.de
+49 (0)681 / 383 58-30

ix-tech.com

PICK2LIGHT

Auftragsbezogene Kommissionierung
Rüstwagen-Kommissionierung

BEREITS ÜBERZEUGTE KUNDEN



& viele mehr

EFFIZIENTE MATERIALBEREITSTELLUNG

MIT UNSERER PICK- UND PUT-BY-LIGHT LÖSUNG BEI DER
RÜSTWAGEN-KOMMISSIONIERUNG



INTELLIGENTE RÜSTWAGEN KOMMISSIONIERUNG

Um Produktionslinien optimal mit Bauteilen zu versorgen, setzen wir auf eine intelligente Rüstwagen-Kommissionierung. Mithilfe unserer Pick-by-Light-Lösung an den Entnahmefächern und dem Put-to-Light-System am Rüstwagen, werden Bauteile gezielt auf den Wagen verteilt und mit den jeweiligen Aufträgen im System verknüpft. Dadurch werden Suchzeiten minimiert und der Materialfluss optimiert. Optional können statt fest installierter Pick-by-Light-Module an den Wagen, auch eine flexible Rahmenlösungen genutzt werden. Die Rahmen können dann über einen Scan oder RFID-Tag mit dem Wagen verbunden werden – für eine noch effizientere und kostengünstige Nutzung unsere Lösung.

WIE FUNKTIONIERT'S?

Der Kommissionierer startet einen oder mehrere Aufträge gleichzeitig und bestückt dabei einen zugeordneten Rüstwagen. Jeder Wagen ist mit LED-Modulen ausgestattet, um den Prozess präzise und effizient zu steuern.

- ✓ **SCHRITT 1: Start der Kommissionierung**
 - + Der Mitarbeiter wählt den oder die zu bearbeitenden Aufträge am Terminal.
 - + Die Positionen innerhalb des Rüstwagens werden über das System mit den jeweiligen Aufträgen und Materialien „verheiratet“ – jeder Wagen erhält eine eindeutige Zuordnung.
 - + Das System berechnet eine optimale Route, um die Laufwege zu minimieren.
- ✓ **SCHRITT 2: Entnahme der Artikel**
 - + Der Kommissionierer folgt der vorgegebenen Route durch das Lager.
 - + Am jeweiligen Lagerplatz leuchtet ein LED-Modul auf, aus diesem Fach soll das entsprechende Teil entnommen werden.
 - + Gleichzeitig zeigt das LED-Modul am entsprechenden Rüstwagen an, in welche Box oder Ablage die Teile gelegt werden sollen.
 - + Die Entnahme am Lagerplatz und Zuordnung in den Wagen, werden durch Scannen oder per Touch bestätigt.
- ✓ **SCHRITT 3: Fertigstellung & Übergabe**
 - + Sobald alle Teile für die Aufträge kommissioniert wurden, werden die Rüstwagen zur Produktionslinie oder Montage weitergeleitet.
 - + Durch die klare visuelle Führung wird sichergestellt, dass jeder Rüstwagen mit den richtigen Komponenten bestückt ist.
- ✓ **SCHRITT 4: Überprüfung & Verarbeitung**
 - + Die Zuordnung der Materialien und Aufträge sind im System gespeichert.
 - + Die Entnahme wird dem Mitarbeiter an der Produktionslinie angezeigt.
 - + Es besteht die Möglichkeit den Rüstwagen an der Linie mittels Scan oder RFID zu überprüfen, ob der korrekte Wagen sich am richtigen Platz befindet.

IHRE VORTEILE

- ✓ **Zeitersparnis** – Parallele Kommissionierung mehrerer Aufträge in einem Durchgang
- ✓ **Fehlerminimierung** – Klare visuelle Führung durch Pick-by-Light und Put-to-Light
- ✓ **Effizienzsteigerung** – Reduzierte Laufwege und optimierte Routenführung
- ✓ **Modularität** – Skalierbar für unterschiedliche Auftragsvolumen und Produktionsanforderungen
- ✓ **Kosteneinsparung** – Weniger Nacharbeit und geringere Fehlerkosten in der Produktion