

HABEN SIE FRAGEN ODER MÖCHTEN MEHR ERFAHREN?



IX-TECH GMBH
Römerstadt 2-4
66121 Saarbrücken

info@ix-tech.de
+49 (0)681 / 383 58-30

ix-tech.com

PICK2LIGHT

Bahnhofskommissionierung



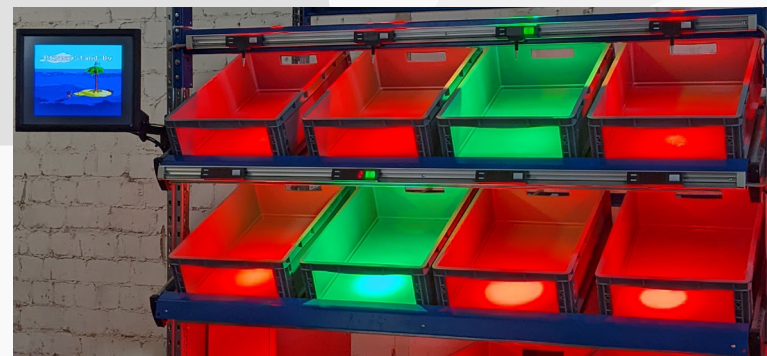
BEREITS ÜBERZEUGTE KUNDEN



& viele mehr

EFFIZIENT, FLEXIBEL, SKALIERBAR

UNSER PICK-BY-LIGHT-LIGHT SYSTEM IN DER BAHNHOFKOMMISSIONIERUNG



PICK2LIGHT IN DER BAHNHOFKOMMISSIONIERUNG

Maximale Effizienz bei minimalem Fehlerpotenzial: Mit unserer intelligenten Bahnhofskommissionierung optimieren Sie Ihre Prozesse genau nach Bedarf. Besonders bei hohen Durchsatzmengen und Schnelldrehern sorgt unser System für einen reibungslosen Ablauf.

Jeder „Bahnhof“ wird mit unserer **pick2light-Hardware** ausgestattet, sodass alle Arbeitsschritte intuitiv und fehlerfrei durchgeführt werden können. Unsere iX-tech-Software ermöglicht eine flexible Zonenkonfiguration, sodass sich die Bahnhöfe dynamisch anpassen und beliebig erweitern lassen.

Dank der zusätzlichen **ix.spots** werden Entnahmefächer flächig ausgeleuchtet, wodurch auch größere Stellflächen präzise sichtbar sind. So behalten Ihre Mitarbeiter immer den Überblick und arbeiten noch effizienter.

Weniger Fehler, mehr Tempo – und das alles in einem flexiblen, modularen System.

WIE FUNKTIONIERT'S?

- ✓ **Schrittweiser Auftragstransport**
Jeder Kommissionierbereich ist ein „Bahnhof“, durch den der Auftrag wandert.
- ✓ **Klare visuelle Führung**
Pick2Light-Module und Terminals zeigen dem Mitarbeiter die nächsten Schritte.
- ✓ **Nahtlose ERP/WaWi-Anbindung**
Die iX-tech-Software synchronisiert den Prozess mit Ihrem System.
- ✓ **Eindeutige Identifikation & Farbcodierung**
Jeder Auftrag wird sicher erkannt, Fehler minimiert.
- ✓ **Dynamische Prozesssteuerung**
Der Zonenkonfigurator kann Anzahl und Größe der Bahnhöfe flexibel anpassen.
- ✓ **Optimierter Workflow**
Durch ein Pufferlager können unterschiedliche Kommissionierzeiten ausgeglichen werden.
- ✓ **Unser Upgrade**
Für eine noch bessere Identifikation bieten unsere **ix.spots** beste Ausleuchtung der Entnahmefächer.

IHRE VORTEILE

- ✓ **Maximale Effizienz** – Deutliche Geschwindigkeitssteigerung
- ✓ **Eindeutige Auftragszuweisung** – Dank intelligenter Farbcodierung bleiben alle Abläufe klar und strukturiert
- ✓ **Beliebige Anbindung von Hardwarekomponenten** – Wie z.B. Scanner, Terminal, automatische Eingriffskontrolle etc.
- ✓ **Minimale Laufwege, maximale Produktivität** – Mitarbeiter arbeiten direkt an den Entnahmestellen, lange Wege entfallen
- ✓ **Effiziente Pufferlager** – Unterschiedliche Bearbeitungszeiten in den Zonen werden automatisch ausgeglichen
- ✓ **Dynamische Anpassung** – Mit unserem Zonenkonfigurator lassen sich Anzahl und Größe der Bahnhöfe flexibel gestalten
- ✓ **Flexibler Moduswechsel** – Wechsel zwischen Batch- und Customer-Modus je nach Bedarf