

HABEN SIE FRAGEN ODER MÖCHTEN MEHR ERFAHREN?



IX-TECH GMBH
Römerstadt 2-4
66121 Saarbrücken

info@ix-tech.de
+49 (0)681 / 383 58-30

ix-tech.com

PICK2LIGHT

Einstufige/Rollende Kommissionierung
Auftragsbezogene Kommissionierung

BEREITS ÜBERZEUGTE KUNDEN



& viele mehr



SCHAFFEN SIE EFFIZIENZ IN IHREM LAGER

FÜR EINE LEISTUNGSSTARKE, ZUKUNFTSSICHERE INTRALOGISTIK



EINSTUFIGE/ROLLENDE KOMMISSIONIERUNG

Die Kommissionierung ist das Herzstück der Logistik – und oft einer der kostenintensivsten Prozesse. Mit steigenden Anforderungen an Sortiment, Liefergeschwindigkeit und Flexibilität wird eine optimierte Strategie immer wichtiger.

Die **auftragsbezogene Kommissionierung** vereint das Picken und direkte Zuordnen der Ware zum Kundenauftrag in einem Schritt. Das bedeutet: Weniger Wege, weniger Sortieraufwand und eine schnellere Auftragsabwicklung – besonders effizient bei hohen täglichen Bestelleingängen. Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen und innovativer **Pick-by-Light-Technologie** gestalten wir Ihre Kommissionierung smarter, schneller und fehlerfrei.

WIE FUNKTIONIERT'S?

Bei der rollenden Kommissionierung werden auftragsreine Boxen direkt auf einem Kommissionierwagen befüllt. Der Mitarbeiter führt den Wagen mit sich und wird routenoptimiert durch das Lager geleitet, wodurch unnötige Wege vermieden werden.

- ✓ **Dynamische Auftragserfassung**
Jede Box wird kundenindividuell mit einem Auftrag „verheiratet“, entweder über das ERP- oder das iX-tech-System.
- ✓ **Intelligente Pick-by-Light-Steuerung**
Lagerplätze im Regal und auf dem Wagen sind mit pick2light-Modulen ausgestattet, die per LED-Anzeige den richtigen Lagerort und die Zielbox auf dem Wagen visualisieren.
- ✓ **Freihändiges Arbeiten**
Dank MDE-Geräten, Handrücken-scannern oder das von uns entwickelte ix.mate, können Entnahmen mühelos bestätigt werden, während der Mitarbeiter beide Hände für die Kommissionierung frei hat.
- ✓ **Sequentielle Führung**
Der gesamte Prozess erfolgt Schritt für Schritt, um Fehler zu minimieren und die Effizienz zu maximieren.
- ✓ **Direkter Weitertransport**
Die fertig kommissionierten Boxen gehen ohne zusätzliche Sortierung direkt an die Packstation.

IHRE VORTEILE

- ✓ **Weniger Laufwege** – Dank der kombinierten Pick- und Sortierstrategie werden unnötige Wege reduziert.
- ✓ **Schnellere Auftragsabwicklung** – Direktes Zuordnen der Ware zu Kundenaufträgen spart Zeit.
- ✓ **Minimierter Sortieraufwand** – Kein nachträgliches Umverteilen an einer Sortierstation notwendig.
- ✓ **Höhere Kommissionierleistung** – Paralleles Bearbeiten mehrerer Aufträge steigert die Effizienz.
- ✓ **Fehlerminimierung** – Durch Pick-by-Light-Module und visuelle Führung wird die Fehlerquote gesenkt.
- ✓ **Erhöhte Produktivität** – Routenoptimierte Führung sorgt für einen reibungslosen Ablauf.