

HABEN SIE FRAGEN ODER MÖCHTEN MEHR ERFAHREN?



IX-TECH GMBH
Römerstadt 2-4
66121 Saarbrücken

info@ix-tech.de
+49 (0)681 / 383 58-30

ix-tech.com

PICK2LIGHT

Zweistufige Kommissionierung
Sammelkommissionierung

BEREITS ÜBERZEUGTE KUNDEN



& viele mehr

KOMMISSIONIEREN, SORTIEREN, PACKEN

SCHNELL, EINFACH & FEHLERFREI MIT DEN IX-TECH LÖSUNGEN



ZWEISTUFIGE KOMMISSIONIERUNG

Bevor eine Bestellung im Online-Shop ausgelöst wird, müssen im Lager bereits alle Prozesse optimal abgestimmt sein. In Zeiten von Same-Day-Delivery erwarten Kunden ihre Ware oft noch am selben oder spätestens am nächsten Tag. Um die Lieferzeiten zu verkürzen, Fehler zu minimieren und die Kundenzufriedenheit zu steigern, ist der richtige Kommissionierprozess entscheidend.

Jedes Unternehmen hat individuelle Anforderungen an die Logistik – abhängig von Sortiment, Bestellvolumen oder Lagergröße. Auch kleinere Unternehmen mit wenigen Kommissionierkräften profitieren von einer durchdachten Strategie. Unsere Lösungen helfen, Abläufe zu optimieren, Wegzeiten zu minimieren und den gesamten Prozess schlanker und effizienter zu gestalten – ganz ohne großen technischen Aufwand. So bleibt Ihre Lagerlogistik flexibel und skalierbar, ohne dass hohe Investitionen nötig sind. Eine bewährte Methode, um Wegstrecken zu reduzieren und Durchlaufzeiten zu verkürzen, ist die **zweistufige Kommissionierung (Sammelkommissionierung)**. Sie ermöglicht eine effiziente Artikelentnahme in der ersten Stufe und eine präzise Auftragszusammenstellung in der zweiten Stufe – für einen reibungslosen, fehlerfreien Ablauf.

WIE FUNKTIONIERT'S?

STUFE 1

Der Kommissionierbereich wird mit Pick-by-Light-Technologie ausgestattet. Jeder Mitarbeiter erhält ein MDE-Gerät oder ein vergleichbares Scannersystem.



Pick-by-Light

Der Auftrag wird durch das Scannen des Picklisten-Barcodes oder über eine Auswahl auf dem ix.mate gestartet.



Prozess

Das erste anzulaufende Lagerfach leuchtet auf, und auf dem ix.mate werden relevante Informationen wie Stückzahl, Artikelnummer oder ein Produktbild angezeigt. Die Entnahme wird durch einen Touch auf das Display oder das Scannen des Artikelbarcodes bestätigt. Der Mitarbeiter legt die entnommene Ware in den mitgeführten Kommissionierwagen. Danach wird automatisch der nächste Lagerplatz angezeigt.



Fortschritt

Der gesamte Prozess läuft sequentiell ab, bis alle Artikel für die nächste Stufe vorbereitet sind.

STUFE 2

Der Mitarbeiter befindet sich nun in der Sortierstation. Die Stationen sind ebenfalls mit pick2light-Modulen ausgestattet.



Sortierung*

Abscannen der Artikel und Zuordnung zur Auftragsbox über pick2light.



Fertigstellung

Abschließend werden die sortierten Boxen zur Packstation weitergeleitet. Bei Einzelartikel-Bestellungen entfällt dieser Sortierprozess, und die kommissionierte Ware kann direkt weiterverarbeitet werden.



Optimierung

Bei Bedarf werden Zonen für verkürzte Laufwege und paralleles Kommissionieren eingerichtet.

IHRE VORTEILE



Schnelle Einarbeitung – Geringe Schulungsanforderungen, auch für ungelernte Arbeitskräfte.



Einfache Integration – Nahtlose Anbindung an diverse WWS- und ERP-Systeme.



Papierlose Prozesse – Effiziente und fehlerfreie Kommissionierung ohne Papierendokumente.



Optimierte Laufwege – Verkürzung der Wegstrecken und damit Steigerung der Effizienz.



Kostengünstig und robust – Flexibles System ohne teure Verschleißteile.



Produktivitätssteigerung – Höhere Durchsatzmenge und Leistungsfähigkeit der Mitarbeiter.

*siehe auch unsere Broschüre zur Sortierstation.