

HABEN SIE FRAGEN ODER MÖCHTEN MEHR ERFAHREN?

ix.tech
INTRALOGISTICS SOLUTIONS



IX-TECH GMBH
Römerstadt 2-4
66121 Saarbrücken

info@ix-tech.de
+49 (0)681 / 383 58-30

ix-tech.com

SORT2LIGHT

Sortierstation



BEREITS ÜBERZEUGTE KUNDEN



& viele mehr

FEHLERFREIE SORTIERSTATION

SMARTE SORTIERUNG MIT MAXIMALER KONTROLLE



EFFIZIENTE ZUORDNUNG DANK SMARTER SORTIERTECHNOLOGIE

Versandhändler stehen vor der Herausforderung, immer kürzere Lieferzeiten, kleinere Losgrößen und steigende Sendungsaufkommen zu bewältigen. Um flexibel und schnell reagieren zu können, müssen Arbeitsabläufe effizient und zuverlässig gestaltet sein.

Unsere Kombination aus leistungsstarker **Pick-to-Light-Hardware** und intelligenter **ix-tech Software** optimiert Ihren Sortierprozess und minimiert Fehler. In der Sammelkommissionierung entnommene Artikel werden an der Sortierstation den Bestellungen zugeordnet – jede Box steht für einen Kundenauftrag, während das präzise **Put-to-Light-System** am Regal für eine fehlerfreie Verteilung sorgt.

Durch die klare Trennung von Kommissionierung, Sortierung und Verpackung können diese Prozesse unabhängig voneinander ablaufen – effizient, flexibel und in Ihrem individuellen Tempo. Dabei legen wir besonderen Wert auf Prozesssicherheit, denn jeder Sortierfehler beeinträchtigt die logistische Kette und reduziert die Kundenzufriedenheit.

Mit unserer Lösung optimieren Sie Ihre Abläufe und steigern gleichzeitig die Qualität Ihrer Lieferprozesse.

WIE FUNKTIONIERT'S?

- ✓ **Intelligente Sortierung**
Alle Auftragsboxen im Sortierbereich sind mit Pick-by-Light-Modulen ausgestattet.
- ✓ **Automatische oder manuelle Zuordnung**
Über eine Schnittstelle zu Ihrem ERP-, WaWi- oder LVS-System werden die Aufträge den Boxen eindeutig zugewiesen. Alternativ kann die Zuordnung auch manuell erfolgen.
- ✓ **Einfache Bedienung per Scanner**
Der Mitarbeiter startet den Prozess mit einem MDE-Gerät (z.B. ix.mate) oder Ähnlichem. Nach dem Scannen eines Artikels leuchtet das Pick-by-Light-Modul an der entsprechenden Auftragsbox auf.
- ✓ **Effiziente, fehlerfreie Sortierung**
Jeder gescannte Artikel quittiert automatisch den vorherigen Schritt und zeigt die nächste Auftragsbox an. Die Daten werden in Echtzeit an Ihr System übermittelt.
- ✓ **Nahtloser Übergang zu Verpackung & Versand**
Nach Abschluss des Sortierprozesses sind alle Aufträge korrekt zusammengestellt und können direkt weiterverarbeitet werden.

Schneller, flexibler, sicherer – für maximale Effizienz!

IHRE VORTEILE

- ✓ **Mehr Flexibilität** - Unabhängige Bearbeitung von Kommissionierung, Sortierung und Verpackung
- ✓ **Fehlerminimierung** - Ordnen Sie die Artikel präzise Ihren Kundenbestellungen zu
- ✓ **Kurze Einarbeitungszeit der Mitarbeiter** - Intuitives System mit einfacher Bedienung für Mehrschichtbetrieb oder flexible Einsätze
- ✓ **Kundenzufriedenheit** - Fehlerfreie Lieferprozesse sichern eine reibungslose Logistikkette
- ✓ **Schnelle und zuverlässige Verarbeitung** - Deutliche Geschwindigkeitssteigerung in Ihrem Sortierprozess
- ✓ **Kosteneffizient** - Schlankes, flexibles System ohne teure Verschleißteile
- ✓ **Schnelle Integration** - Einfache Installation und nachrüstbar an bestehenden Regalen